

ИНФОРМАЦИОННАЯ

БРОШЮРА



PMT

POLIMERMETALL-T

СОДЕРЖАНИЕ

О ПРЕДПРИЯТИИ	03
ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ	04

01

КРОВЕЛЬНЫЕ И СТЕНОВЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ	04
Производство продукции.....	04
Упаковка продукции.....	04

02

МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА ТИПА «SPRINTER»	05
Область применения и достоинства.....	05
Техническая и весовая характеристики.....	05
Доборные элементы для обустройства кровли.....	06
Краткие рекомендации по монтажу металлочерепицы.....	06
Общие правила крепления металлочерепицы.....	06

03

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ	07
Область применения и достоинства.....	07
ПРОФЛИСТ НС-34	08
Техническая и весовая характеристики.....	08
Краткие рекомендации по монтажу профлиста НС-34.....	08
Общие правила крепления профлиста НС-34.....	08
ПРОФЛИСТ С-8	09
Техническая и весовая характеристики.....	09
Краткие рекомендации по монтажу профлиста С-8.....	09
Общие правила крепления профлиста С-8.....	09

04

ПРОФИЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ ПП 60*27	10
--	-----------

О ПРЕДПРИЯТИИ

Компания ТОО «ПолимерМеталл-Т» была образована 7 октября 2003г. Целью создания компании было внедрение передовых технологий в строительной индустрии на рынке Казахстана.

Выпуск сэндвич-панелей с негорючим минераловатным утеплителем на основе базальтового волокна производится на южнокорейской автоматизированной линии. Производственная мощность линии по изготовлению сэндвич-панелей составляет от 1200 квадратных метров в смену.

Доборные (фасонные) элементы для сэндвич-панелей производятся на финском оборудовании любой сложности до 6 метров. Применяется продольная и поперечная резка рулонного металла, не имеющая аналогов в Казахстане. На предприятии увеличена номенклатура выпускаемой продукции, а именно, линейка толщин сэндвич-панелей по утеплителю, успешно внедрены и применяются новые экономичные виды упаковки.

В целях повышения качества выпускаемой продукции предприятие успешно прошло сертификацию на соответствие международным стандартам качества СТ РК ИСО 9001.

Продукция ТОО «ПолимерМеталл-Т» постоянно подтверждается сертификатами соответствия качества, а также проходит испытания и получает сертификаты по пожарной безопасности, регламентирующие выпуск продукции в соответствии со СНиПами и ГОСТов и Техническими регламентами, принятыми в РК.

Для удовлетворения требований потребителя, который все чаще запрашивает предоставление услуг в комплексе с проектными работами, поставками металлоконструкций и комплектов крепежных и гидроизоляционных материалов компания урегулировала межотраслевые связи с проектными институтами, заводами по производству металлоконструкций, монтажными организациями.

За годы работы предприятие зарекомендовало себя как одно из ведущих предприятий республиканского значения в области строительства. На сегодняшний день компания имеет как расширенную базу поставщиков основного сырья для производства сэндвич-панелей, так и надежных постоянных партнеров. Предприятие стало экспорт ориентировано, рынок сбыта продукции был расширен.

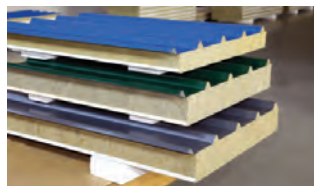


В работе с Потребителем применяется гибкая ценовая политика, доставка продукции на место строительства, обеспечение всей необходимой технической информацией, своевременное и оперативное реагирование на изменение требований и внесение изменений. С целью поддержания имиджа компании ТОО «ПолимерМеталл-Т» ежегодно участвует во многих международных строительных выставках.

Сэндвич-панели и другая продукция (металлочерепица, профилированный лист, доборные элементы) производства ТОО «ПолимерМеталл-Т» – как продукты, применяемые при строительстве: промышленных зданий (производственных цехов, ремонтно-механических цехов, гаражей, складских помещений физико-химических лабораторий, служебно-бытовых помещений, котельных), объектов сельскохозяйственного назначения (откормочных баз, овощехранилищ, ремонтно-механических цехов для сельхозтехники), торгово-развлекательных центров, выставочных комплексов, ангаров, складов СВХ, офисных помещений, спортивно-развлекательных и научно образовательных центров и комплексов.

01 КРОВЕЛЬНЫЕ И СТЕНОВЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ

ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ



ТОО «ПолимерМеталл-Т» выпускает современные огнестойкие стеновые и кровельные сэндвич-панели с негорючим (НГ) минераловатным утеплителем из базальтового волокна. Сэндвич-панели являются современным строительным материалом, который находит все более широкое применение во многих областях строительства. Сэндвич-панели предназначены для использования в промышленном и гражданском строительстве, с эксплуатацией в неагрессивных и слабоагрессивных средах. Толщина панелей по утеплителю от 50мм до 200мм, модульная ширина 1000мм, длина от 2,0 до 12,0 метров. Допускается производство сэндвич-панелей длиной до 14,0 метров.

Новые технологии строительства заменяют традиционные методы, что позволяет быстро и недорого возводить стены и крыши зданий любой конфигурации и назначения.

Сэндвич-панели представляют собой трехслойную

конструкцию, состоящую из двух облицовочных металлических листов с полимерным покрытием цветового решения по системе RAL и минераловатной плиты на основе базальтового волокна.

В процессе работы линии осуществляется непрерывная подача минераловатных плит в штабелёр, контролируется распиловка плит на заготовки, ведется контроль над скоростью подачи заготовок из минераловатной плиты для сборки полотна утеплителя, при этом не допускаются пропуски и/или образования пустот в полотне.

Строго контролируется качество сборки сэндвич-панелей в рольганговом прессе и равномерность покрытия клеевой композиции, полученной путем предварительного нанесения компонентов клея на внутренние поверхности металлических листов. Скорость линии регулируется с целью обеспечения качественной склейки панелей. После склейки, при проходе полотна панелей через рольганговый пресс, происходит ускоренное нарастание прочности склейки, что позволяет избежать нарушения соединения слоев панели в процессе резки.

УПАКОВКА ПРОДУКЦИИ



Готовые стеновые сэндвич-панели при помощи штабелёра, а для кровельных панелей - кантователя, складываются в пакеты высотой до 1100мм. В процессе данной операции контролируется правильность укладки панелей с соблюдением геометрических размеров пакета.

Готовый пакет по транспортерам передается на машину для упаковки, предварительно маркируется биркой с указанием всей необходимой информации. Упаковка пачки панелей производится в пленку типа «Стрейч», при использовании прокладок из гофрокартона.

Готовая продукция проходит контроль на соответствие всех параметров панелей и упаковки.

Упакованный пакет панелей стягивается полипропиленовой лентой. При стягивании пакета в местах крепления ленты подкладываются деревянные прокладки. Заводская упаковка стеновых и кровельных сэндвич-панелей сохраняет продукцию от различных повреждений во время погрузо-разгрузочных работ и транспортировки. Для транспортировки пакеты упаковываются в тару, которая подразделяется в зависимости от вида транспорта.

Для обеспечения полной полимеризации клеевой композиции, готовые пакеты с сэндвич-панелями транспортируются на участок вылеживания панелей на срок не менее 12 часов.

Готовая продукция проходит контроль на соответствие всех параметров панелей и упаковки.

ВИД УПАКОВКИ	ВИД ТРАНСПОРТА
Облегченная типа 01 (пакет с сэндвич-панелями, защищенная стрейч-пленкой)	Автомобильный (расстояние до 100 км)
Облегченная типа 05; 05У; 05УС (пакет с сэндвич-панелями, защищенная стрейч-пленкой)	Автомобильный (расстояние свыше 100 км в отдаленные районы с некачественным дорожным покрытием)
Жесткая (пакет с сэндвич-панелями, защищенная стрейч-пленкой, упаковывается в облегченный деревянный ящик)	Автомобильный (по желанию Потребителя)
Железнодорожная (пакет с сэндвич-панелями, защищенная стрейч-пленкой, упаковывается в специальный деревянный ящик, согласно требованиям железной дороги)	Железнодорожный

02 МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА ТИПА «SPRINTER»

Цель современных кровельных материалов не ограничивается только одними практическими функциями, в частности, защите дома от осадков. Они выполняют также декоративные обязанности, придавая дому более респектабельный и солидный внешний вид. В этом отношении металлочерепица, используемая для покрытия кровли и предлагаемая компанией ТОО «ПолимерМеталл-Т», не стала исключением из правил, а лишь только подтвердила их.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ДОСТОИНСТВА

Металлочерепица предназначена для применения в промышленном и жилищно-гражданском строительстве при устройстве кровельных покрытий, с эксплуатацией в неагрессивных и слабоагрессивных средах.

Металлочерепица изготавливается по стандарту предприятия СТ ТОО, в соответствии с требованиями ТР РК № 1202, методом проката с последующей поперечной штамповкой из рулонной стали, с защитно-декоративным полимерным покрытием.

Достоинствами металлочерепицы типа SPRINTER являются:



■ **Легкость монтажа** - монтаж металлочерепицы требует минимальных затрат времени и усилий. При механическом повреждении в процессе эксплуатации лист металлочерепицы легко заменить на другой или подкрасить его;

■ **Низкая стоимость монтажа** - металлочерепица недорогой, практичный кровельный материал. Легкость металла позволяет экономить на стоимости, как стропильной конструкции, так и строения в целом и дальнейшее обслуживание кровли минимально;

■ **Защитно-декоративное покрытие металлочерепицы - полиэстер** - относительно недорогое покрытие, характеризующееся высокой пластичностью, достаточной стойкостью к механическим и атмосферным воздействиям, высокой коррозионной стойкостью и стойкостью цвета. Богатая цветовая палитра системы RAL;

■ **Эстетичность** - металлочерепица, обладая всеми преимуществами традиционной металлической кровли, выглядит наряднее и «богаче» других кровельных покрытий. Из большого разнообразия оттенков металлочерепицы всегда можно выбрать наиболее подходящего к цвету именно Вашего фасада.

С применением металлочерепицы и доборных элементов к ней, ваша кровля примет законченный и эстетичный вид.

ТЕХНИЧЕСКАЯ И ВЕСОВАЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Металлочерепица, благодаря своим уникальным свойствам приобрела большую популярность. Среди её достоинств выделяют небольшой вес, что даёт возможность покрывать кровельную поверхность не только вновь отстроенных зданий, но и старых сооружений.

ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА, ММ	МАССА 1м², КГ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОКАЗАТЕЛЬ
0,5	5,4	Габаритная ширина	1109 мм
0,55	5,9	Монтажная ширина	1000 мм
0,6	6,5	Длина	от 924 мм до 12012 мм
0,7	7,5	Длина черепичной волны	308 мм
		Высота волны	45 мм
		Толщина материала	0,5 – 0,7 мм

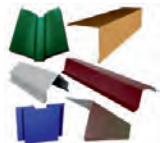
Схема продольного сечения



Схема поперечного сечения



ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ОБУСТРОЙСТВА КРОВЛИ



Для более точного определения потребности листов металлочерепицы, для устройства кровли любой сложности, квалифицированный персонал ТОО «ПолимерМеталл-Т» производит расчет/раскрой листов, учитывая специфику изготовления листов металлочерепицы, а также поможет в определении и изготовлении кровельных доборных элементов.

КРАТКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ

Для обустройства крыши металлочерепицу желательно подбирать так, чтобы ее длина была не менее длины ската кровли. В этом случае исключаются поперечные стыки, тем самым повышаются влагозащитные качества кровли и снижается трудоемкость ее изготовления.

Количество креплений листов кровли к прогонам или обрешетке в полутораметровой зоне по периметру крыши и по коньку должно быть удвоено.

При любом способе укладки необходимо максимально исключать опасность повреждения декоративно-защитного покрытия.

Металлочерепица имеет защитную пленку, при монтаже ее необходимо снять.

КОНТРОЛЬНЫЕ ОБМЕРЫ

После установки стропил рекомендуется осуществить контрольный обмер скатов крыши, так как в процессе строительства возможны отклонения от проекта.

Необходимо проверить прямоугольность и плоскостность крыши, измерив диагонали скатов.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ВНИМАНИЕ! Металлочерепицу рекомендуется укладывать на кровлю с уклоном не менее 14° при длине ската 7 м.

Основной размер, определяющий длину листов, длина ската – от карниза, с учетом свеса листа металлочерепицы 40мм, до конька.

При превышении длины ската 6-7 метров, листы металлочерепицы разбивают на два или более кусков, которые укладывают с нахлестом 150мм. Длинные листы имеют меньше стыков, но работать с ними менее удобно, чем более короткими.

КОНДЕНСАТ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

При суточном перепаде температур на нижней поверхности металлического листа образуется конденсат. Так же испарения, поднимающиеся из внутренних помещений дома, в холодном воздухе подкровельного пространства превращается в воду. Влажность приводит к намоканию утеплителя, снижению его тепло технических свойств, промерзанию крыши, порче внутренней отделки помещений.

Чтобы этого избежать необходимо, использовать:

■ **Гидроизоляционные пленки** – они устанавливаются между кровельным материалом и утеплителем для защиты утеплителя от конденсата.

■ **Пароизоляционные пленки** – они устанавливаются под утеплителем для его защиты от испарений изнутри помещения.

Для устранения влаги из подкровельного пространства устраивается естественная вентиляция так, чтобы воздух свободно проходил от карниза к коньку. Для этого между металлочерепицей и гидроизоляцией при помощи обрешетки создают вентиляционный зазор высотой около 40 мм.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ

Металлочерепица всегда крепится в месте прилегания волны к обрешетке, при таком способе крепления отсутствует рычаг между точкой крепления и точкой приложения усилий к саморезу.

К верхней и нижней обрешетке листы крепятся в каждую волну, так как на этот край приходятся наибольшие ветровые нагрузки.

К промежуточным элементам обрешетки допускается крепление металлочерепицы через волну, в продольных стыках шаг крепления металлочерепицы не должен превышать 500 мм.

Со стороны ветровой планки металлочерепица крепится в каждый элемент обрешетки.

Крепление металлочерепицы к элементам деревянной обрешетки производится с помощью самонарезающих винтов, которые устанавливаются на место без предварительной сверловки отверстия. Самонарезающий винт подбирается таким образом, чтобы длина цилиндрической резьбовой части винта была длиннее соединяемого пакета не менее чем на 3 мм.

Средняя норма использования крепежных элементов – 6-8 шт. на 1 м² покрытия.

ВНИМАНИЕ! Для монтажа кровли из металлочерепицы следует использовать следующие инструменты:

■ **Инструмент для резки:** ручные ножницы по металлу, ножовку с мелкими зубьями, электрические высечные ножницы, электролобзик, дисковая пила с твердосплавными зубьями;

■ **Инструмент для крепления:** шуруповерт, молоток, рулетка, длинная рейка, шнур, маркер, пистолет для силикона.

Образовавшуюся в процессе резки листа металлическую стружку необходимо аккуратно удалить, в противном случае, она будет ржаветь и испортит полимерное покрытие.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить резку металлочерепицы абразивным кругом («болгаркой»), так как в этом случае под действием высокой температуры выжигается не только полимерное покрытие, но и цинковое, что приведет к дальнейшей коррозии.

Если в процессе монтажа поверхность кровельных листов загрязнилась, смойте грязь мягким моющим средством. Не следует использовать концентрированные моющие растворы, поскольку это приведет к повреждению полимерного покрытия и существенно сократит срок службы кровли.

03 ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ

Для обшивки кровли и стен, ТОО «ПолимерМеталл-Т» выпускает профилированные листы – это великолепный экономичный современный материал, который широко используется в строительстве и других отраслях промышленности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ДОСТОИНСТВА

Профлисты используются в промышленном и жилищно-гражданском строительстве в качестве легких кровельных покрытий и стеновых ограждений, с эксплуатацией в неагрессивных и слабоагрессивных средах.

Профнастил для кровельных покрытий –

это идеальный материал для крыши, поэтому он отлично применяется для:

- Жесткой кровли промышленных и гражданских объектов;
- Реконструкция (ремонт, утепление) старой кровли;
- Кровли навесов и козырьков.

Также профнастил применяется как ограждающие конструкции или декоративные покрытия при реставрации зданий для:

- Стенового ограждения промышленных и гражданских объектов;
- Реконструкции (ремонт, утепление) фасадов;
- Ограждающих конструкции, заборы перегородки.

Для изготовления профлиста используется стальной оцинкованный лист с высококачественным декоративным защитным полимерным покрытием. Полимерное покрытие - полиэстер - то практичное и экономичное покрытие имеет самую широкую гамму цветов и достаточно устойчиво к различным воздействиям. Обладает высоким сопротивлением к истиранию, устойчив к воздействию коррозии и атмосферы, имеет стойкость цвета и пластичность.

Профнастил располагает следующими преимуществами:

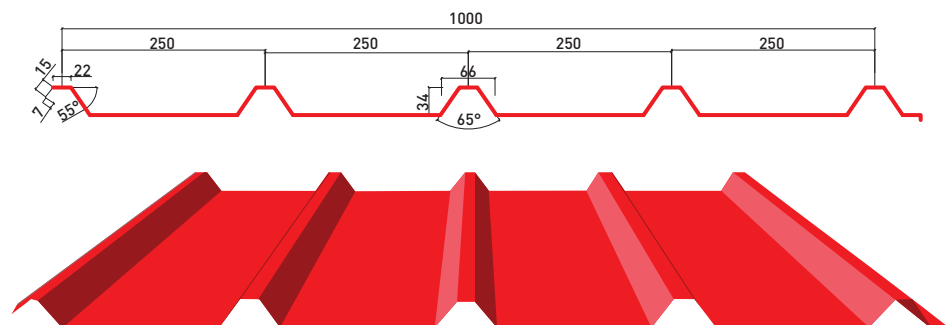
- Высокая механическая прочность, надежность в эксплуатации;
- Коррозийная стойкость;
- Быстрый простой монтаж на каркасы из различных материалов;
- Большая гамма цветов по системе RAL;
- Компактная, удобная упаковка для транспортировки и хранения.

ПРОФЛИСТ НС-34

Профлист с гофрой НС-34, представляющий собой холодногнутый листовый профиль с трапециевидной формой гофры, стальной, оцинкованный, с защитным полимерным покрытием, изготавливаемый на профилегибочном стане. Толщина рулонной стали используемой в производстве профлиста 0,5мм - 0,7мм. Ширина листа 1000мм, длина от 2,0 до 12,0 метров.

ТЕХНИЧЕСКАЯ И ВЕСОВАЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ

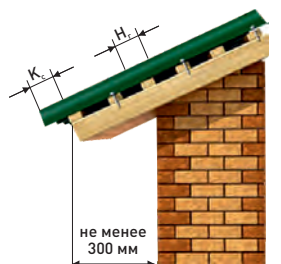
Геометрическая характеристика профнастила НС-34



Весовая характеристика профнастила НС-34

ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА, ММ	МАССА 1м ² , КГ
0,5	5,1
0,55	5,6
0,6	6,1
0,7	7,2

КРАТКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ПРОФЛИСТА НС-34



Нг – нахлест горизонтальный
Кс – карнизный свес

Для обустройства крыши профлист желательно подбирать так, чтобы его длина была не менее длины ската кровли. То есть длина листа должна быть равной сумме длины ската и карниза. В этом случае исключаются поперечные стыки, тем самым повышаются влагозащитные качества кровли и снижается трудоемкость ее изготовления.

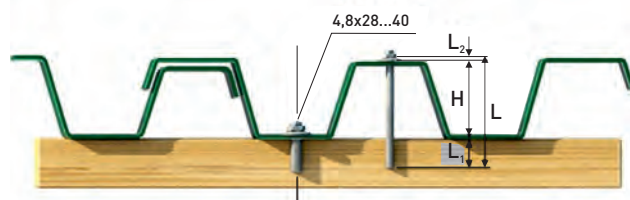
В случае, если длина профлиста превышает длину ската и карниза, производится обрезка листа. Если же скат крыши и карниз оказываются длиннее, чем профилированный лист, то листы крепятся с нахлестом порядка 200 мм. При этом под нахлест подкладывается деревянный брусок. Количество листов, необходимое на крышу, определяется делением длины гребня крыши на ширину листа. Нахлест по ширине должен составлять приблизительно 1 профиль. При установке профилированных листов рекомендуемый уклон крыши составляет не менее 8°, а ширина диагоналей прямоугольных скатов должна быть одинаковой для обеих сторон крыши.

Горизонтальный и вертикальный нахлест профлиста при уклоне до 12° рекомендуется загерметизировать силиконовыми герметиками.

Листы укладывают перпендикулярно карнизу, начиная с торца здания и закрепляя сразу после размещения.

Крепление профлиста к элементам деревянной обрешетки производится с помощью самонарезающих винтов, которые устанавливаются на место без предварительной сверловки отверстия. Самонарезающий винт подбирается таким образом, чтобы длина цилиндрической резьбовой части винта была длиннее соединяемого пакета не менее чем на 3 мм.

Средняя норма использования крепежных элементов – 6-8 шт. на 1 м² покрытия.



По окончании монтажа следует удалить с поверхности стружки и мусор. Подкрасить места отреза и царапины. Перед нанесением ремонтного лакокрасочного покрытия поврежденное место следует зачистить шлифовальной бумагой и обезжирить Уайт-спиритом. Если царапина не затрагивает цинковое покрытие, то достаточно нанести один слой краски, а если царапина доходит до металла, окраску следует производить в два слоя.

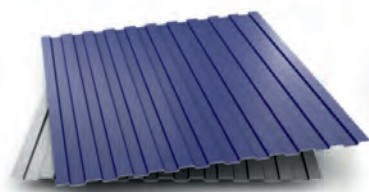
ОБЩИЕ ПРАВИЛА КРЕПЛЕНИЯ ПРОФЛИСТА НС-34

К обрешетке профлисты крепятся в каждую волну (трапецию), так как на этот край приходятся наибольшие ветровые нагрузки. К промежуточным обрешеткам допускается крепление настила через волну (трапецию). В продольных стыках шаг крепления настила не должен превышать 500мм. Со стороны ветровой планки профлист крепится в каждую деталь обрешетки. Крепление профлистов с помощью гвоздей

не допускается в связи с возможным отрывом профлистов под действием ветра.

При любом способе укладки необходимо максимально исключить опасность повреждения декоративно-защитного покрытия. По истечении 3-х месяцев следует выполнить протяжку саморезов – как любое крепление к дереву оно может ослабнуть.

ПРОФЛИСТ С-8



Профлист С-8 является универсальным строительным материалом. Окрашенный профилированный лист С-8 может использоваться для установки заборов, для обшивки фасадов стен. Монтаж профлиста производится вертикально, а не по наклонной плоскости, как для кровли, и соответственно, не несет серьезной нагрузки (механической, снеговой и т.д.). Это связано с тем, что профлист С-8 не имеет ребер жесткости.

Как и любой металлопрокат, имеет длительный срок службы, низкую стоимость, хорошие эксплуатационные технические характеристики в условиях высоких перепадов температур.

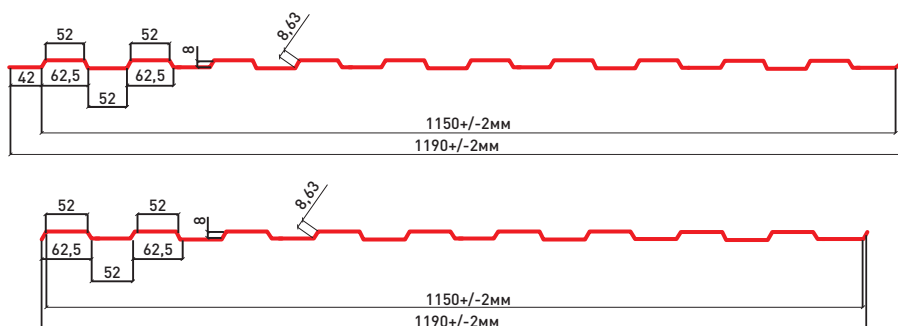
ТЕХНИЧЕСКАЯ И ВЕСОВАЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стальные профилированные листы С-8 изготавливаются на профилегибочных станах.

По наличию защитно-декоративного покрытия профилированные листы подразделяются на:

■ Оцинкованные (О); ■ С полимерным покрытием (П).

Профилированные листы С-8 изготавливаются длиной от 2,0 до 6,0 метров. По согласованию с Потребителем допускается изготовление профилированных листов менее 2,0 м и до 6,0 метров.



Весовая характеристика профлиста С-8

ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА, ММ	МАССА 1м ² , КГ
0,5	5,1
0,6	6,1
0,7	7,2

КРАТКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ПРОФЛИСТА С-8

Между профилированным листом и жесткими элементами конструкции при монтаже в летнее время следует оставлять промежуток 5-6 миллиметров, а в зимнее - 9-10 миллиметров.

Для компенсации температурного сжатия и расширения профилированных листов любые отверстия для выхода труб, электрических проводов и т.п. необходимо делать как минимум на 5 мм больше расчетного диаметра.

При подготовке к установке профнастила рекомендуется разделить область монтажа на зоны, что значительно упрощает дальнейшую работу.

С фасада необходимо удалить любые помехи, которые могут препятствовать монтажу профлиста - такие, как растения, вьющиеся по стенам, водостоки с их креплениями, другие выступающие конструкции. Если существует такая возможность, рекомендуется убрать с фасада выступающие карнизы и подоконники. Удалить со стен штукатурку, которая непрочно держится.

Убедиться, что несущие стены не имеют дефектов, которые могли бы препятствовать креплению обрешетки или вызвать повреждение стены под действием механических нагрузок; при наличии таких дефектов их необходимо устранить.

Установить, не имеют ли стены неровностей, мешающих монтажу облицовки; для этой цели используется строительный уровень, а обнаруженные неровности устраняются при сооружении обрешетки.

Выровнять цоколь здания или отсыпку. Разметить план обрешетки на стене.

По завершении монтажа профлиста необходимо убрать с фасада оставшийся мусор и не удаленную, в процессе работы, защитную пленку.

В дальнейшем периодически необходимо удалять с поверхности фасада различные загрязнения. Как правило, для этого достаточно помыть стену водой под напором в 2-3 атмосферы, но иногда необходимо смывать грязь мокрой тряпкой. Для устранения въевшихся загрязнений, которые влажной тряпкой удалить не удастся, можно использовать моющие средства - такие, как Уайт-спирит - после чего промывать это место обильным количеством воды.

На вентилируемых фасадах, облицованных профлистом, не рекомендуется размещать вывески, рекламные щиты и другие конструкции, наличие которых не предусмотрено в проекте здания.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА КРЕПЛЕНИЯ ПРОФЛИСТА С-8

При фиксации профлиста саморезы ввинчиваются в середине прогиба волны. Между поверхностью профнастила и шляпкой самореза следует оставлять зазор 0,8-1 мм. Профлист следует фиксировать без натяжения.

04 ПРОФИЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ ПП 60*27

Профиль потолочный ПП 60*27 (далее профиль) производства ТОО «ПолимерМеталл-Т» выполнен в соответствии с требованиями СТ ТОО.

Профиль изготавливается на профилегибочном оборудовании из тонколистовой стали методом холодной прокатки. Каждая из трех поверхностей профиля имеет по три канавки, которые передают ему дополнительную жесткость. Широкая стенка профиля работает как основание для крепления гипсокартонных листов.

Профиль потолочный ПП 60*27 – это один из самых применяемых в строительстве профилей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профиль используется для возведения каркасов при устройстве межкомнатных перегородок, стен, навесных потолков и других конструкций из гипсокартона.

КРЕПЛЕНИЕ

Осуществляется при помощи специальных подвесов (подвес прямой, подвес с зажимом). Края полок профиля загнуты внутрь и служат зажиму в качестве упора.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Применение профилей значительно облегчает крепление гипсокартонного листа при монтаже различных конструкций. Профили отличаются жесткостью, прочностью и легкостью. Оцинкованная жечь, из которой

изготовлены профили, придает изделию антикоррозийные свойства и значительно удлиняет срок их эксплуатации.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина полок - 27 мм, ширина спинки - 60 мм, длина профиля – 3,0 м, толщина металла - 0,5 мм.



Профиль потолочный формируется в малые и транспортные упаковки. Малая упаковка формируется из 30 штук профиля, а транспортный пакет формируется из малых упаковок.



PMT

POLIMERMETALL-T





Республика Казахстан, Алматинская область
040800, г. Қонаев, ул. Индустриальная, 1/1
тел.: 8 (72772) 46146, 42153
+7 701 225 90 10, +7 708 414 87 74



e-mail: marketing_pmt@mail.ru
sales_pmt@mail.ru
🌐 www.pm-t.kz
© [polimermetallt](#)